



臺灣港務股份有限公司

115 年度新進從業人員甄試

甄選類科：A06 機械

筆試科目：專業科目 1 機械製造及機械材料

試題公告
僅供參考

試題公告
僅供參考

非選擇題【共4大題，每題25分，共100分】

一、銲接位置共有哪四種？請寫出其中文名稱與英文簡稱。(25分)

二、試說明螺紋規格 $M20 \times 2.5 - 7H/6h7g$ 各部分所代表之意義。(25分)

三、抗拉強度為金屬材料主要機械性質之一，請問：

- (1)比例限的物理意義為何？(8分)
- (2)彈性限的物理意義為何？(8分)
- (3)彈性限有別於比例限之處為何？(9分)

四、金屬材料衝擊試驗可用來評估材料熱處理之後的韌脆特性，請問：

- (1)耐衝擊強度由哪種物理機制求得？(11分)
- (2)如何透過衝擊試驗的試片分辨韌性和脆性金屬材料？(14分)