



臺灣港務股份有限公司

114 年度新進從業人員甄試

甄選類科：B10 機械 1

筆試科目：專業科目 1 機械製造學

試題公告 僅供參考

試題公告
僅供參考

非選擇題【共4大題，每題25分，共100分】

一、請簡述：

(1)五種金屬材料傳統切削性加工方法。(10分)

(2)五種非傳統切削性加工的方法。(15分)

二、請列舉五種金屬材料焊接方法，並簡述各種焊接方法之特性，以及應用場合？(25分)

三、某工件正在平面研磨，砂輪的轉速為1800rpm，砂輪的直徑為200mm，進給次數為每分鐘15次，單次橫移量為3mm。請問工件的橫向進給速度為多少 mm/min？(25分)

四、某零件以游標卡尺量測5次，記錄如下（單位：mm）：

50.16、50.14、50.17、50.15、50.19。

請計算此量測結果的標準差（Standard Deviation）。(25分)