

## 臺灣港務股份有限公司 107 年度新進從業人員甄試

## 專業科目試題

筆試科目：機械製造學概要

甄選類科：機械(員級)

題號	題 目
1	一般銑削加工時，因銑刀與加工件之相對運動關係，可區分為「上銑切削」與「下銑切削」兩類加工。試說明下列問題： (1) 何謂「上銑切削」與「下銑切削」加工？ (2) 上述兩種銑削加工各有何優缺點？
	配分：第 1 小題 7 分，第 2 小題 18 分，共 25 分
2	請說明下列兩種表面處理法的原理、目的及其適合處理的材料： (1) 高週波硬化法 (2) 陽極處理法
	配分：第 1 小題 10 分，第 2 小題 10 分，共 20 分
3	請說明熔接(Welding)、硬焊(Brazing)及軟焊(Soldering)等金屬結合方法之(1) 定義；(2) 加工異同點。
	配分：第 1 小題 10 分，第 2 小題 20 分，共 30 分
4	請說明脫蠟鑄造法(又稱包模鑄造)之(1) 製造程序；(2) 加工特點。
	配分：第 1 小題 10 分，第 2 小題 15 分，共 25 分